Cserepes- és trapézlemezek összehasonlítása a piacon

(2012)

Tisztelt Partnerünk!

Mindannyiunk számára ismert, hogy az építőipari piacon nem könnyű a különböző gyártású, eltérő tulajdonságú és minőségű termékek között eligazodni, még a szakmában dolgozó kollégáknak sem, nemhogy a sokszor laikus vevőknek. Miért is? Egyrészt legtöbbször olyan jellemzőkről van szó, ami szemmel nem látható, nem érzékelhető, csak néhány év eltelte után jelentkezik a következmény. Másrészt előfordul, hogy bizonyos információkat nem vagy csak „eldugva" közölnek bizonyos műszaki leírások vagy árlisták. Ezért gondoltuk úgy, hogy érdemes magunk számára segítségképpen összefoglalni mindazokat a szempontokat, amelyeket figyelembe kell venni a megfelelő cserepeslemezek vagy trapézlemezek kiválasztásakor.

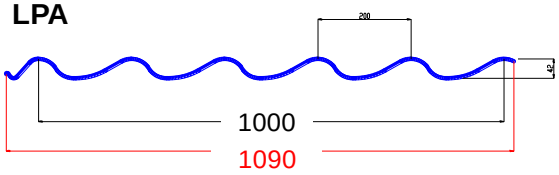
ÁRLISTA: fedőszélességre vagy teljes szélességre vonatkozik?

Az árlistákban, árajánlatokban elsősorban a számszerű egységárra koncentrálunk: mennyi a nettó m2-ár. Az viszont sokszor elkerüli a figyelmünket, hogy megrendelés esetén a fizetendő végösszeget az egységárból a tényleges vagy a fedőszélességgel szorozva kell-e számolni?

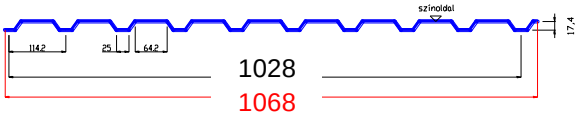
Példaképpen nézzük meg a Lindab cserepeslemezek és trapézlemezek hasznos fedőszélessége és a tényleges szélessége közötti különbséget.

Lindab profil	fedőszélesség (mm)	tényleges szél. (mm)	arány	különbség %
LPA (Nova,Classic,Maxi)	1000	1090	1,09	9,0%
LPA Scandic	1006	1116	1,11	10,9%
LPA Nordic	1100	1181	1,07	7,4%
LVP8	1135	1171	1,03	3,2%
LVP12	1078	1101	1,02	2,1%
LTP20	1028	1075	1,05	4,6%
LVP20	1028	1068	1,04	3,9%
LTP35	954	1017	1,07	6,6%
LVP35	954	1022	1,07	7,1%
LTP/LVP35wide	1025	1069	1,04	4,3%
LTP45	900	980	1,09	8,9%
LVP45	900	978	1,09	8,7%
LTP/LVP50	1020	1067	1,05	4,6%
LTP60	920	957	1,04	4,0%
SINUS18 (fal)	1066	1080	1,01	1,3%
SINUS26	1000	1110	1,11	11,0%

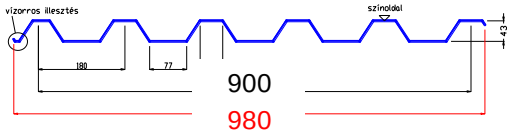
LPA



LVP20



LTP45



Mivel a Lindab árlistában a hasznos fedőszélességre vonatkozó egységárak szerepelnek, ezért a teljes szélességre vonatkozó m2-árakat feltüntető gyártókkal szemben gyakorlatilag eleve az utolsó oszlopban szereplő **%-kal kedvezőbb a Lindab árajánlat**, vagyis mintha ennyi **kedvezménnyel** többet tartalmazna!

LOGISZTIKA

Az sajnos szintén ritkán vizsgált szempont a versenytárgyalásokon, hogy a megrendelt termékre milyen szállítási feltételeket vállal a gyártó/forgalmazó?

A Lindab Kft. a hazai gyártású cserepeslemezekre és trapézlemezekre a lehető legrövidebb **szállítási határidőt** tudja vállalni (normál esetben 1-2 hét), tekintve az igényekhez igazított alapanyag-készlet mennyiségét, és a számítógép-vezérelt, optimalizált gyártási technológiát. Tudjuk, hogy sokszor csak az alátámasztó szerkezet befejezése és pontos helyszíni felmérése után készül el pl. a tetőlemezek végleges konszignációja, nem kell külön hangsúlyozni, mennyire fontos, hogy minél előbb rá kerüljön a tetőhéjazat, biztosítva a külső hatásoktól való védelmet az alatta lévő épületszerkezeteknek és/vagy tárolt anyagoknak.

Szintén a hazai gyártás miatt, a **kis mennyiségű rendelések** rugalmas kiszolgálása is a Lindab lemezek előnyei közé tartoznak! Kis felületek gyors burkolásakor, vagy nagyobb fedési munkáknál néhány táblányi lemez utólagos pótlása gyakran megköveteli az igen rövid szállítási határidőt!

Nem mellékes szempont az sem, hogy a legyártott lemeztermékek milyen állapotban vannak, amikor beépítésre kerülnek. A **védőfóliázott és minőségi csomagolással** ellátott Lindab termékek maximális biztonságban vannak a teljes szállítás és néhány napos helyszíni tárolás esetén is – felár nélkül!

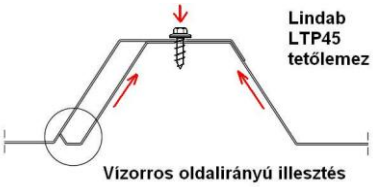
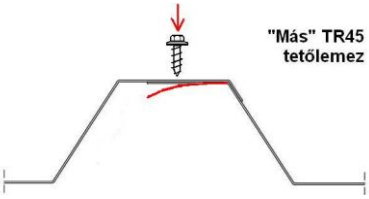
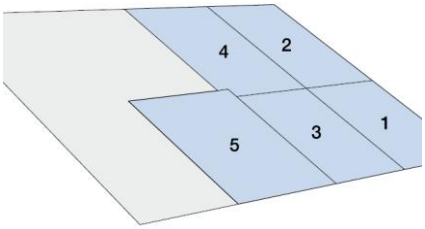
BEVONATI RENDSZEREK – minősítés, garancia

A színes festékbevonatos lemeztermékek bevonati rendszere (korróziógátló réteg és festékbevonat típusa, vastagsága) az egyik olyan terület, amit szemrevételezéssel lehetetlen megállapítani, ezért nehéz a termékek összevetése. A katalógusokban szereplő adatok sem mindig aktuálisak, és nem feltétlenül egyeznek meg a ténylegesen kiszállított termékek esetében. Mit tudunk tenni? Nem mindig áll rendelkezésre mikron-pontosságú rétegvastagság-mérő műszer az építési helyszínen... A válasz a jogszabály szerinti minősítés ellenőrzése: minden terméknek rendelkeznie kell a forgalomba hozatalhoz a műszaki specifikációval (ÉME, ETA vagy CE adatlap harmonizált EN szabvány szerint), amihez a konkrét szállítmány esetén a megegyezőséget a gyártó/forgalmazó a Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozatban vállalja jogilag magára. További biztosítékot a jogszabályi kötelezettségen felül nyújtott gyártói garancia jelent, a feltételek részletes áttanulmányozása alapján.

A Lindab lemeztermékeket 3 féle bevonati rendszerrel kínáljuk, termékcsoportonként meghatározott típusokban és színválasztékban. A környezeti korrózióval és az UV-sugárzással szemben megfelelő ellenálló képességgel rendelkező bevonati rendszert a beépítési környezethez, az épület funkciójához igazítva, testre szabottan lehet kiválasztani. Ezek alapján a Lindab 15, 20 ill. 30 éves garanciát nyújt a termékekre!

TEHERBÍRÁS, LÉPÉSÁLLÓSÁG

A Lindab burkolati lemezek kiváló teherbírási jellemzőit egyrészt a nagyszilárdságú acéllemez alapanyag, másrészt az optimalizált profilméretek biztosítják. A lehető legoptimálisabb statikai méretezést teszik lehetővé a **Lindab méretezési táblázatok és szoftverek (Dimroof)**. A tetőburkolati trapézlemezeknél speciális igény a megfelelő **lépésállóság** szerelés közben. A Lindab tetőprofilok bordaméretei úgy vannak kifejlesztve, hogy a szerelő mindig legalább 2 bordára tud állni, ezzel elosztja terhet, nem horpad a lemez, biztonságosabb a szerelés közbeni közlekedés a tetőn!

VÍZORROS TETŐPROFILOK

Különösen fontos szempont a tetőlemezek biztonságos, vízzáró illesztése. Ezt segíti elő, és nyújt fokozott biztonságot a Lindab tetőprofiloknál alkalmazott **speciális „vízorros” kialakítás**, ami révén az illesztések közé esetlegesen bejutó nedvesség, pára nem tud a fedés alá jutni, hanem a vízorros „csatornában” kifolyik az ereszig. A vízorros oldalperem mindig fix alsó alátámasztást biztosít a rátakaró másik tetőlemez felső peremének, emiatt a lemezek összecsavarozása (fűzése) sokkal biztonságosabb, nem „nyomja le” az alsó lemezt a csavar, ami könnyen előfordulhat pl. olyan lemezeknél, ahol nem teljes bordával végződik az oldalperem. A vízorros kialakításnak következménye, hogy szigorúan be kell tartani a helyes **szerelési sorrendet**, az „eltolásos” hosszirányú illesztést.